



## Datos técnicos

### PESOS

Peso operativo	99 kg
Peso neto	97 kg

### DIMENSIONES

Ancho de trabajo	0,50 m
------------------	--------

### COMPACTACIÓN

Frecuencia	93 Hz
Fuerza centrífuga	19 kN
Amplitud	1.2 mm

### TRACCIÓN

Pendiente superable max.	33 %
Velocidad de trabajo max.	22 m/min

### MOTOR

Fabricante/Modelo	Honda GX160
Emisiones	Stage V/CARB P3
Tipo	Air cooled, petrol
Número de cilindros	1
Consumo de combustible	1,4 l
Capacidad del tanque de combustible	3,10 l
Potencia	3.6 kW @ 3600 rpm

### SISTEMA DE TRANSMISSION

Transmisión	Mechanical
-------------	------------

Encuéntrenos localmente en [www.dynapac.es](http://www.dynapac.es)

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin aviso. Las fotos e ilustraciones no siempre muestran versiones estándar de máquinas. La información anterior es solo una descripción general, toda la información se proporciona sin responsabilidad.



## DIMENSIONES



### DIMENSIONES

H. Altura	630 mm
H1. Height, standard handle	990 mm
H2. Height, standard handle	980 mm
L1. Length, standard handle	970 mm
H1. Height, comfort handle	990 mm
H2. Height, comfort handle	980 mm
L1. Length, comfort handle	1070 mm
L. Longitud	610 mm
W. Ancho placa base	500 mm

### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Placa base altamente resistente al desgaste
- Descompresión automática
- Protección completa para la correa en V
- Marco de protección para el grupo de potencia
- Arranque por tirador
- Elevación en un solo punto
- Manijas bajas de HAV

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Water sprinkler system 11l (+2.5kg)
- Comfort handle
- Puncture proof transport wheels (+2kg)
- Block paving mat
- Service Kit

Encuétrenos localmente en [www.dynapac.es](http://www.dynapac.es)

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin aviso. Las fotos e ilustraciones no siempre muestran versiones estándar de máquinas. La información anterior es solo una descripción general, toda la información se proporciona sin responsabilidad.