



Datos técnicos

PESOS

Peso operativo	72 kg
Peso neto	71 kg

COMPACTACIÓN

Frecuencia	90 Hz
Fuerza centrífuga	12 kN
Amplitud	1.03 mm
Tanque de agua	13.5 l

TRACCIÓN

Velocidad	25 m/min
Pendiente superable max.	30 %
Velocidad de trabajo max.	25 m/min

MOTOR

Fabricante/Modelo	Honda GX 120
Emisiones	Stage V /CARB Phase III
Tipo	Gasolina refrigerado por aire
Número de cilindros	1
Consumo de combustible	0,9 l
Capacidad del tanque de combustible	2 l
Potencia	2.6 kW @ 3600 rpm

SISTEMA DE TRANSMISION

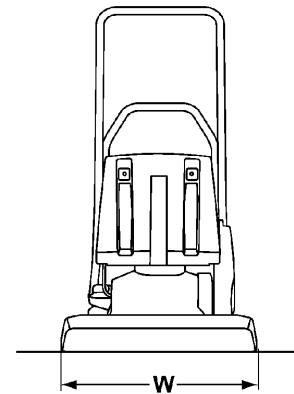
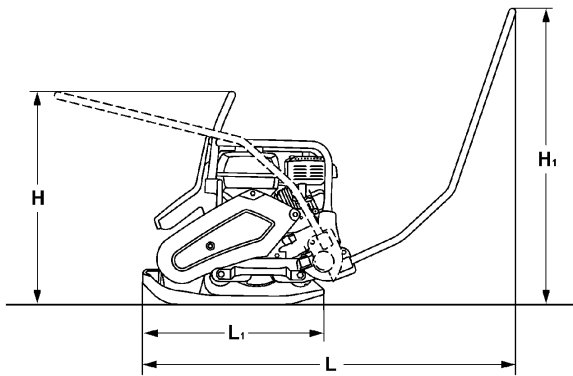
Transmisión	Mechanical
-------------	------------

Encuéntrenos localmente en www.dynapac.es

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin aviso. Las fotos e ilustraciones no siempre muestran versiones estándar de máquinas. La información anterior es solo una descripción general, toda la información se proporciona sin responsabilidad.



DIMENSIONES



DIMENSIONES

H. Altura	658 mm
H1. Altura	962 mm
H2. Altura	700 mm
L. Longitud	1084 mm
L1. Longitud	542 mm
W. Ancho placa base	400 mm

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

- Placa base alta resistencia
- Manillar abatible anti-vibraciones
- Manillar desmontable
- Parada automática por bajo nivel de aceite
- Marco de protección de motor
- Tapa protectora de correa
- Arranque de cuerda
- Asas de transporte
- Único punto de elevación

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Sistema de rociadores de agua 13,5l (+10kg)
- Mango cómodo
- Ruedas de transporte a prueba de pinchazos (+4 kg)
- Manta de pavimentación de bloques
- Juego de servicio

Encuéntrenos localmente en www.dynapac.es

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin aviso. Las fotos e ilustraciones no siempre muestran versiones estándar de máquinas. La información anterior es solo una descripción general, toda la información se proporciona sin responsabilidad.