



Datos técnicos

PESOS

Peso operativo	65 kg
Peso neto	64 kg

COMPACTACIÓN

Frecuencia	90 Hz
Fuerza centrífuga	10,00 kN
Amplitud	1.01 mm
Tanque de agua	13.5 l

TRACCIÓN

Pendiente superable max.	30 %
Velocidad de trabajo max.	25 m/min

MOTOR

Fabricante/Modelo	Honda GX 120
Emisiones	Stage V /CARB Phase III
Tipo	Gasolina refrigerado por aire
Número de cilindros	1
Consumo de combustible	0,9 l
Capacidad del tanque de combustible	2 l
Potencia	2,6 kW (3,5 cv) a 3600 rpm

SISTEMA DE TRANSMISION

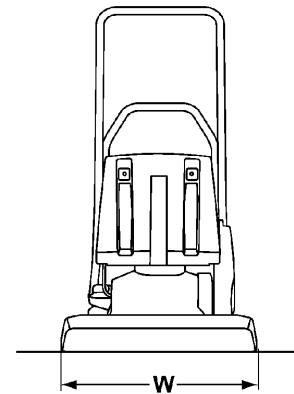
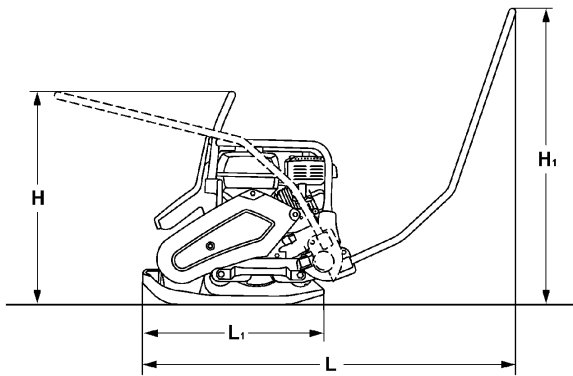
Transmisión	Mecánica
-------------	----------

Encuéntrenos localmente en www.dynapac.es

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin aviso. Las fotos e ilustraciones no siempre muestran versiones estándar de máquinas. La información anterior es solo una descripción general, toda la información se proporciona sin responsabilidad.



DIMENSIONES



DIMENSIONES

H. Altura	658 mm
H1. Altura	962 mm
H2. Altura	700 mm
L. Longitud	1084 mm
L1. Longitud	532 mm
W. Ancho placa base	350 mm

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

- Placa base alta resistencia
- Manillar abatible anti-vibraciones
- Manillar desmontable
- Parada automática por bajo nivel de aceite
- Marco de protección de motor
- Tapa protectora de correa
- Arranque de cuerda
- Asas de transporte
- Único punto de elevación

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Equipo de riego (+10 kg)
- Ruedas de transporte (+4kg)
- Placa plástico

Encuéntrenos localmente en www.dynapac.es

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin aviso. Las fotos e ilustraciones no siempre muestran versiones estándar de máquinas. La información anterior es solo una descripción general, toda la información se proporciona sin responsabilidad.