



## Datos técnicos

### PESOS

Peso neto	67 kg
Peso operativo	68 kg

### COMPACTACIÓN

Fuerza de impacto, kN/golpe	17 kN
Frecuencia	10,0 – 11,8 Hz

### TRACCIÓN

Area compactada max.	336 m <sup>2</sup> /h
Velocidad de trabajo max.	20 m/min

### MOTOR

Fabricante/Modelo	Honda GXR 120
Número de cilindros	1
Tipo	Gasolina refrigerado por aire
Emisiones	Stage V /CARB Phase III
Capacidad del tanque de combustible	3 l
Consumo de combustible	0,9 l

### SISTEMA DE TRANSMISION

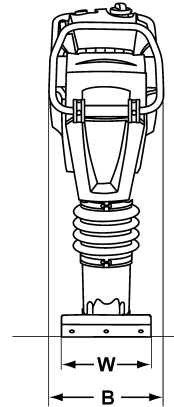
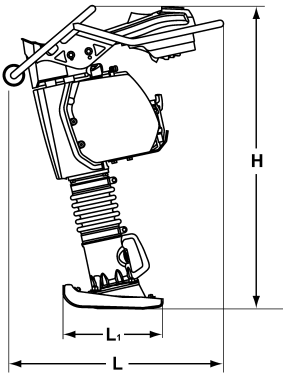
Transmisión	Mecánica
-------------	----------

Encuéntrenos localmente en [www.dynapac.es](http://www.dynapac.es)

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin aviso. Las fotos e ilustraciones no siempre muestran versiones estándar de máquinas. La información anterior es solo una descripción general, toda la información se proporciona sin responsabilidad.



## DIMENSIONES



### DIMENSIONES

B. Ancho	350 mm
H. Altura	1.030 mm
L. Longitud	728 mm
L1. Longitud	335 mm
W. Ancho pié	280 mm

### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Frecuencia variable
- Monitor de horas y rpm
- Manillar anti-vibraciones
- Sistema de filtro de aire y combustible de varias etapas
- Carcasa de filtro de aire auto limpiable
- Control automático nivel aceite al arrancar
- Protecciones de motor
- Arranque/parada de motor y combustible en mismo interruptor
- Arranque de cuerda
- Rodillos para descarga en manillar
- Único punto de elevación

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Ruedas de transporte anti-pinchazos
- Anchos de pié (160-330 mm)
- Extensiones de pié
- Kit de servicio

Encuéntrenos localmente en [www.dynapac.es](http://www.dynapac.es)

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin aviso. Las fotos e ilustraciones no siempre muestran versiones estándar de máquinas. La información anterior es solo una descripción general, toda la información se proporciona sin responsabilidad.