



Datos técnicos

PESOS

Peso neto	57 kg
Peso operativo	58 kg

COMPACTACIÓN

Fuerza de impacto, kN/golpe	15 kN
Frecuencia	10 – 11,8 Hz

TRACCIÓN

Area compactada max.	276 m ² /h
Velocidad de trabajo max.	20 m/min

MOTOR

Fabricante/Modelo	Honda GXR 120
Número de cilindros	1
Tipo	Gasolina refrigerado por aire
Emisiones	Stage V
Potencia nominal	2,8 kW
Capacidad del tanque de combustible	3 l
Consumo de combustible	0,9 l

SISTEMA DE TRANSMISION

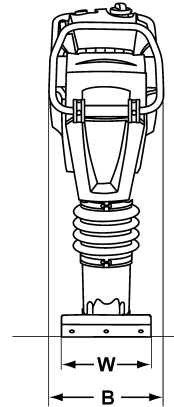
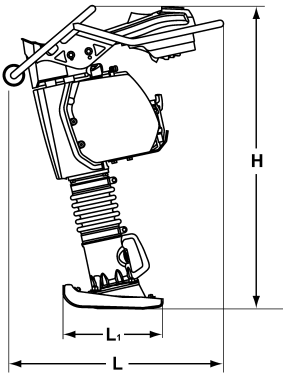
Transmisión	Mecánica
-------------	----------

Encuéntrenos localmente en www.dynapac.es

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin aviso. Las fotos e ilustraciones no siempre muestran versiones estándar de máquinas. La información anterior es solo una descripción general, toda la información se proporciona sin responsabilidad.



DIMENSIONES



DIMENSIONES

B. Ancho	350 mm
H. Altura	1.030 mm
L. Longitud	728 mm
L1. Longitud	335 mm
W. Ancho pié	230 mm

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Frecuencia variable
- Monitor de horas y rpm
- Manillar anti-vibraciones
- Sistema de filtro de aire y combustible de varias etapas
- Carcasa de filtro de aire auto limpiable
- Control automático nivel aceite al arrancar
- Protecciones de motor
- Arranque/parada de motor y combustible en mismo interruptor
- Arranque de cuerda
- Rodillos para descarga en manillar
- Único punto de elevación

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Ruedas de transporte anti-pinchazos
- Anchos de pié (160-330 mm)
- Extensiones de pié
- Kit de servicio

Encuétrenos localmente en www.dynapac.es

Nos reservamos el derecho a cambiar las especificaciones sin aviso. Las fotos e ilustraciones no siempre muestran versiones estándar de máquinas. La información anterior es solo una descripción general, toda la información se proporciona sin responsabilidad.